



DISPOSITIF MOBILE DE POINÇONNAGE AU DOIGT – POUR LES BANDES TRANSPORTEUSES



Dispositif mobile de poinçonnage à doigt pour la préparation d'assemblages de doigts

Avantages

- > faible poids (19 kg)
- > manipulation facile et rapide
- > utilisable pour chaque bande
- > durée de vie réduite pour les montages sur bande
- > pour des assemblages de doigts droits ou diagonaux (en fonction de la lame de découpe)

Accessoires

- > Lame de découpe, longueur 1.000 mm (d'autres longueurs sont possibles)
- > Mode d'emploi

Données techniques

- > pour les connexions à 60°, 75° et 90°

Description fonctionnelle

Pour préparer un assemblage soudé, le dispositif mobile de poinçonnage des doigts et une lame de poinçonnage appropriée sont nécessaires. Le système hydraulique du dispositif de poinçonnage génère la pression nécessaire à la découpe des doigts, qui agit sur un poinçon. Le poinçon découpe ensuite la forme des doigts dans la bande à l'aide de la lame de découpe.

Les premiers doigts sont découpés au bord de la bande. Section par section, les doigts sont ensuite découpés sur toute la bande en déplaçant le dispositif de poinçonnage. Pour pouvoir le déplacer facilement, il est équipé de roulettes. Le dispositif de poinçonnage est déplacé d'environ 100 mm à chaque section. Grâce à la force générée par le système hydraulique et à la conception légère et fonctionnelle de notre dispositif mobile de poinçonnage des doigts, vous êtes en mesure de réaliser des assemblages professionnels de doigts dans des bandes de n'importe quelle largeur, facilement, en toute sécurité et rapidement.





DISPOSITIF MOBILE DE POINÇONNAGE AU DOIGT

MODE D'EMPLOI

Composants nécessaires

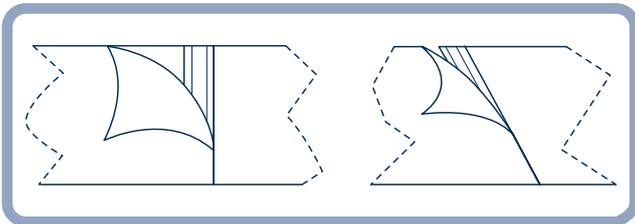
- > Emporte-pièce mobile pour les doigts
- > Emporte-pièce
- > Cale de compensation

I Travaux préparatoires des extrémités de la bande transporteuse

Nous recommandons en principe de procéder à un assemblage en diagonale. Ce n'est que lorsque l'espace disponible est insuffisant qu'il convient d'effectuer un raccord à angle droit.

Zone de chevauchement nécessaire : longueur de la bande + 120 mm de surlongueur à couper.

Appliquer le trait de repère à 120 mm d'une extrémité de la bande et appliquer un ruban adhésif double face de 20 mm de large en travers de la bande, à l'intérieur du trait de repère et de l'extrémité du matériau.



Superposer les extrémités de la bande et les fixer avec du ruban adhésif.

Veiller à ce que la bande soit bien droite!

II Manipulation de la perforatrice à doigt

Lorsque la bande est introduite et que le processus de poinçonnage doit être effectué dans la machine, la bande transporteuse doit être fixée à une distance suffisante de la zone de travail afin de ne pas gêner le processus de travail. Sous la zone de découpe, il faut installer une plaque qui dépasse l'extrémité de la bande, surtout dans la zone initiale, afin de soutenir suffisamment le poinçon à doigt.

La lame de découpe est alignée sous la zone de jonction et soutenue d'un côté par une cale de compensation. De l'autre côté, l'emporte-pièce est introduit dans la bande.



La 1ère opération de poinçonnage peut commencer, c'est-à-dire fermer la vanne rotative et mettre l'appareil sous pression en actionnant la pompe hydraulique.

Remarque: L'appareil est équipé d'un blocage de surpression, c'est-à-dire qu'il est possible d'exercer une pression jusqu'à ce que le matériau soit perforé de manière audible.

Une fois le poinçonnage terminé, la valve rotative s'ouvre et la barre de pression est automatiquement relevée. Le poinçon à doigt est inséré d'une section dans la bande et le processus de poinçonnage est répété.

Dès que les bords de la bande touchent le cadre de la perforatrice, les doigts prédécoupés doivent être écartés (procédé de fermeture éclair), afin que la perforatrice puisse être insérée plus tard dans la bande pour le processus de perforation suivant.

Remarque: Pendant cette étape, le cylindre du dispositif de perforation doit être sous pression, afin que les doigts ne soient pas trop écartés. Ce processus se répète jusqu'à ce que l'autre bord de la bande soit atteint.

Retirer les restes de découpe et les bandes adhésives. Les extrémités de la bande sont maintenant prêtes pour la réalisation d'un futur assemblage de doigts.

En exclusivité pour vous: notre clip d'instructions. A trouver via le code QR ou sur le site Internet: www.maertens.fr/centre-media/clips-de-demonstration



Pour une attention particulière:

Le dispositif mobile de poinçonnage à doigts sert exclusivement à la préparation de bandes transporteurs en plastique fines et ne doit pas être utilisé à d'autres fins.